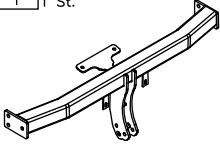
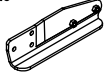



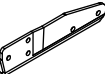



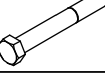
















## Zubehör:

Pos. 1 1 St.	Tragarme der Anhängerkupplung 	Pos. 7 1 St.	Halter rechts 	Pos. 14 6 St. M12	Mutter 8 B 	Pos. 21 4 St. Ø 5,3 mm	Unterlegscheibe 
Pos. 2 1 St.	Kupplungskugel 	Pos. 8 1 St.	Halter links 	Pos. 15 2 St. M10	Mutter 8 B 	Pos. 22 12 St. Ø 12,2 mm	Federring 
Pos. 3 1 St.	Steckdosenhalteplatte 	Pos. 9 2 St. M12x75mm	Schraube 8.8 B 	Pos. 16 2 St. M8	Mutter 8 B 	Pos. 23 2 St. Ø 10,2 mm	Federring 
Pos. 4 1 St.	Kugelschutz 	Pos. 10 10 St. M12x40mm	Schraube 8.8 B 	Pos. 17 2 St. M5	Mutter 8 B 	Pos. 24 2 St. Ø 8,2 mm	Federring 
Pos. 5 1 St.	Winkelhalter 	Pos. 11 2 St. M10x25mm	Schraube 8.8 B 	Pos. 18 12 St. Ø 13 mm	Unterlegscheibe 		
Pos. 6 1 St.	Lasche 	Pos. 12 2 St. M8x25mm	Schraube 8.8 B 	Pos. 19 2 St. Ø 10,5 mm	Unterlegscheibe 		
		Pos. 13 2 St. M5x20mm	Schraube 8.8 B 	Pos. 20 4 St. Ø 8,5 mm	Unterlegscheibe 		

### Drehmomente für Schrauben und Muttern 8.8:

<b>M 6</b> - 11 Nm	<b>M 8</b> - 25 Nm	<b>M 10</b> - 50 Nm
<b>M 12</b> - 87 Nm	<b>M 14</b> - 138 Nm	<b>M 16</b> - 210 Nm



**PPUH AUTO-HAK Sp.J.**

Produkcja Zaczepów Kulowych  
Henryk i Zbigniew Nejman  
76-200 SŁUPSK ul. Stoneczna 16K  
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413  
E-mail: [office@autohak.com.pl](mailto:office@autohak.com.pl)  
[www.autohak.com.pl](http://www.autohak.com.pl)

## Anhängerkupplung

Klasse: **A50-X** Katalog nr **C45**  
zugelassen zur Montage an folgenden Fahrzeugtypen:  
Hersteller: **FORD MAVERICK**  
Typ: **3/5 Tüer**  
ab Bj. 01.2004

Technische Daten:  
**D** – Wert : **10,0 kN**  
Max. Masse Anhänger: **2000 kg**  
Max. Stützlast: **75 kg**

Hersteller: **MAZDA TRIBUTE**  
Typ: **5 Tüer**  
ab Bj. 01.2004

Homologationsnummer gemäß der Richtlinien der EKG/ONZ 55.01  
Vorschrift: **E20-55R-01 001501**

## EINLEITUNG

Die Anhängerkupplung erfüllt die Vorschriften der Verkehrssicherheit. Sie beeinflusst die Fahrsicherheit und daher ist ausschließlich nur vom Fachpersonal zu montieren. Es dürfen keinesfalls Konstruktionsänderungen vorgenommen werden. Sonst erlischt die Verwendungszulassung.

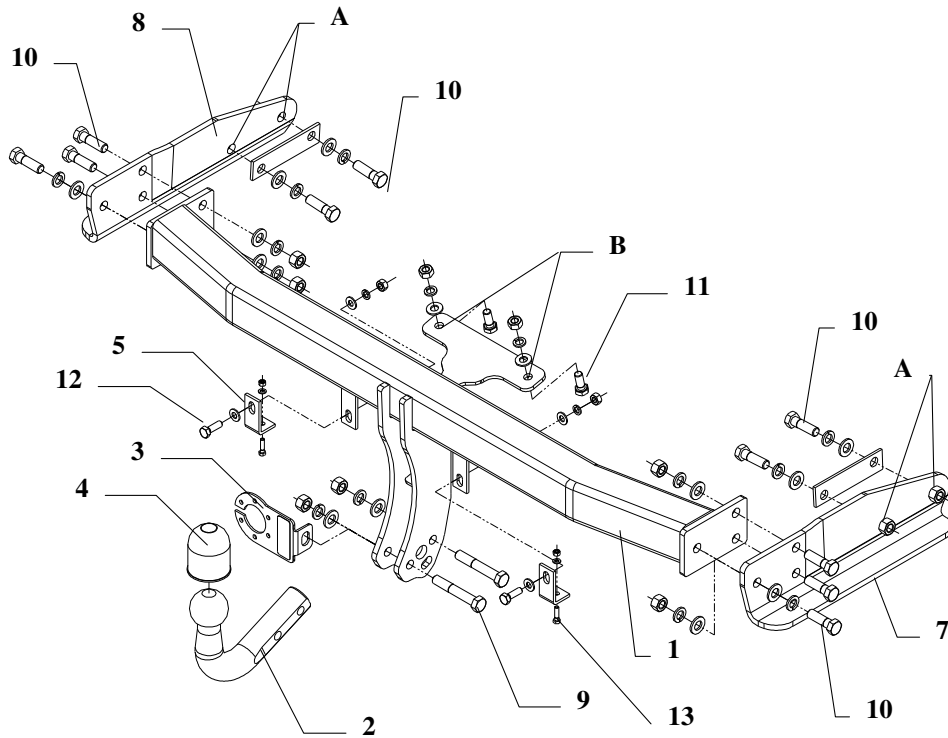
Falls es eine Isolationsschicht oder Fahrzeugunterbodenschutz gibt, wo die Anhängerkupplung befestigt wird, so sind diese zu entfernen. Andere Karosseriestellen und gebohrte Löcher sind mit der Antikorrosionsfarbe anzustreichen.

Für die Belastungswerte gelten die vom Fahrzeughersteller angegebenen Daten bzw. max. Masse der Anhänger und max. Stützlast. Dabei dürfen die Höchstennwerte der Anhängerkupplung nicht überschritten werden.

*D-Wert Formel:*

$$\frac{\text{max. Masse Anhänger [kg]} \times \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}}{\text{max. Masse Anhänger [kg]} + \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

## MONTAGE - und BETRIEBSANLEITUNG DER ANHÄNGEKUPPLUNG



Die Anhängerkupplung (Katalognummer **C45**) ist für folgende Fahrzeugtypen zugelassen: **FORD MAVERICK 3/5 Tüer**, ab Bj. 01.2004, und **MAZDA TRIBUTE 5 Tüer**, ab Bj. 01.2004, dient zum ziehen der Anhänger mit der Gesamtlast von **2000 kg** und der Kugelstützlast von max. **75 kg**.

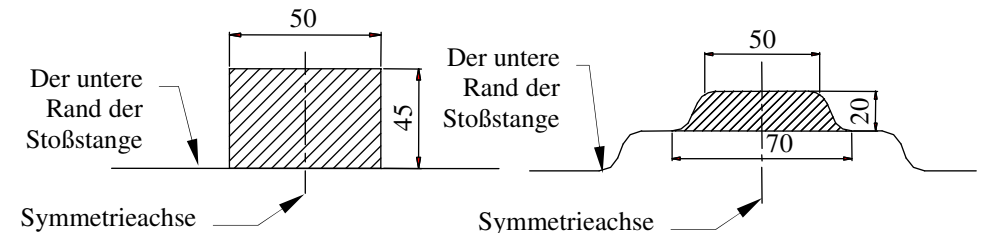
### VON DEM HERSTELLER

Die Zuverlässigkeit der Anhängerkupplung ist jedoch auch von der ordnungsgemäßen Montage und der richtigen Nutzung abhängig. Daher werden Sie gebeten, sorgfältig die folgende Montageanleitung zu lesen und sich an die entsprechenden Anweisungen zu beachten.

*Die Anhängerkupplung muss an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Befestigungsstellen montiert werden.*

## Anbauanleitung

1. Die hintere Stoßstange mit ihrer Metallverstärkung und Kunststofffüllung demontieren. Die Metallverstärkung wird nicht mehr montiert. Nachdem die Metallverstärkung abgeschraubt wird, sollen die Muttern an ihre Stellen eingeschraubt werden.
2. Die Elektrobüchse links wegtun, zwei Spanschrauben einer Fahrgestellvorrichtung (an der das Bund angebracht war) abschrauben und sie entfernen. In die originalen Löcher die Schrauben wieder eindrehen.
3. In den Längsträgern gibt es einen kleinen Teil, der abgebogen werden muss, um die Seitenhalter (Pos. 7 u. 8) einschieben zu können.
4. Die eingeschobenen Seitenhalter durch die Laschen (Pos.9), die an die innere Seite angelegt werden und durch die originalen Löcher Pos. A an die Längsträger mit den Schrauben M12x40mm (Pos. 10) verschrauben.
5. Die Tragarme der Anhängerkupplung (Pos.1) zwischen die montierten Seitenhalter einschieben und mit den Schrauben M12x40mm (Pos.10) verschrauben. Alle Schrauben festziehen.
6. An die Tragarme, von oben die Kunststofffüllung anbringen. Dazu die Kunststoffklemmstreifen benutzen. Ähnlich mit der Elektrobüchse vorgehen.
7. Im mittleren Teil die Halter der Anhängerkupplung Pos. 5 mit den Schrauben M8x25mm (Pos.12) verschrauben und die Anhängerkupplung an das Fahrgestell durch die Löcher B mit den Schrauben M10x25mm (Pos.11) verschrauben.
8. Die Stoßstange mit zwei Schrauben M5x20mm (Pos.13) anbringen, vorher die Ausschnitte gemäß der Zeichnung 2 u. 3 ausführen.
9. Alle Schrauben gemäß den Angaben in der Tabelle festziehen.
10. Die Kupplungskugel (Pos. 2) mit den Schrauben M12x75mm (Pos. 9) verschrauben. Den Steckdosenhalter (Pos. 3) wie auf der Zeichnung mit der ersten von diesen Schrauben verschrauben.
11. Die Elektroinstallation gemäß der Bedienungsanleitung des Herstellers anschließen.
12. Falls nötig, den durch die Montage beschädigten Farbanstrich an der Anhängerkupplung ausbessern.

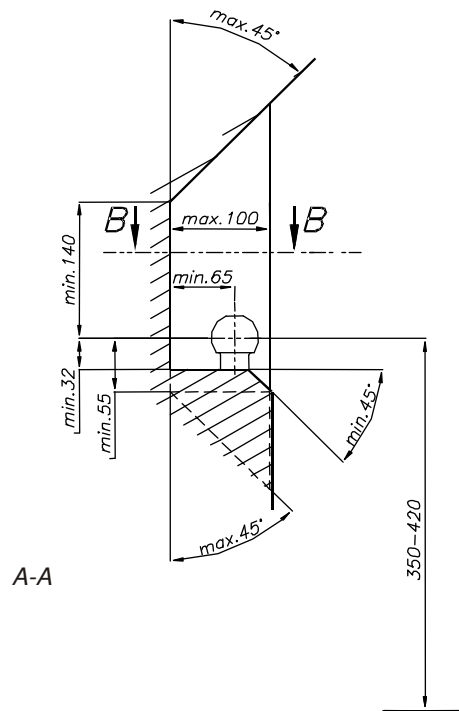


Zeichnung 2. Ausschnitt in der Stoßstange Ford Maverick

Zeichnung 3. Ausschnitt in der Stoßstange Mazda Tribute

### ACHTUNG

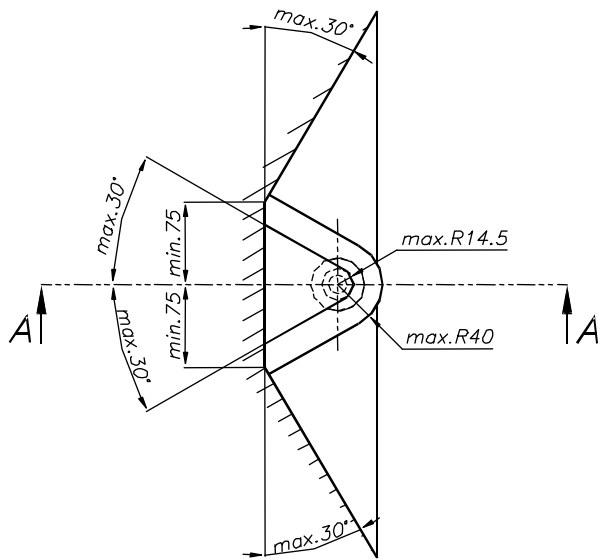
- Nach dem Anbau der Anhängerkupplung sind die nationalen Vorschriften zur Anbauabnahme und zur Änderung der Fahrzeugpapiere zu beachten.
- Das Fahrzeug sollte mit seitlichen Blinkern und Rückspiegeln, deren Abstand mindestens der Anhängerbreite entspricht, ausgestattet werden.
- Alle Befestigungsschrauben sind nach ca. 1 000 km Anhängerbetrieb zu prüfen und nachzuziehen.
- Die Kugel der Anhängerkupplung ist sauber zu halten und zu fetten.



A-A

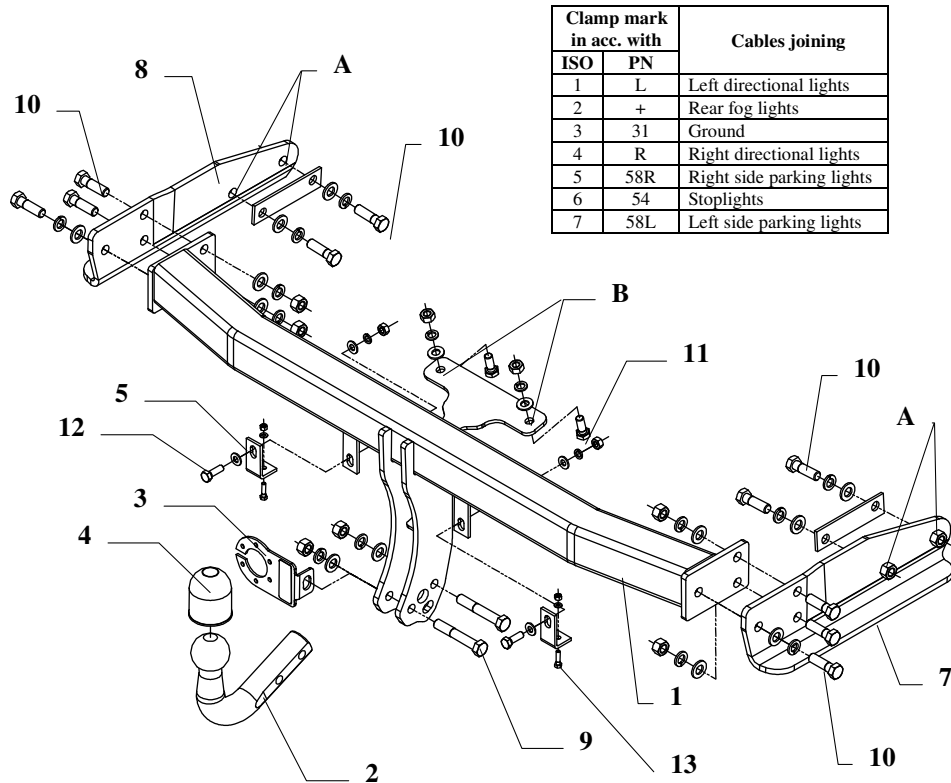
- (D)** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 30 der Richtlinie 94/20/EG ist zu gewährleisten.
- (CZ)** Volný prostor ve smyslu Přílohy VII, obr. 30 Směrnice č. 94/20/EG musí být zaručen.
- (F)** L'espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration 30 de la directive 94/20/CE.
- (GB)** The clearance specified in appendix VII, diagram 30 of guideline 94/20/EC must be guaranteed.
- (PL)** Zagwarantować swobodną przestrzeń zgodnie z załącznikiem VII, rysunek 30 dyrektywy 94/20/CE.
- (SK)** Volný priestor v zmysle Prílohy VII, obr. 30 Smernice 94/20/EC musí byť zaručená.

- (D)** \* bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges
- (CZ)** \* při celkové přípustné hmotnosti vozidla
- (F)** \* pour poids total en charge autorisé du véhicule
- (GB)** \* at gross vehicle weight rating
- (PL)** \* przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu
- (SK)** \* pri celkovej prípustnej hmotnosti vozidla



B-B

## FITTING INSTRUCTION



Clamp mark in acc. with		Cables joining
ISO	PN	
1	L	Left directional lights
2	+	Rear fog lights
3	31	Ground
4	R	Right directional lights
5	58R	Right side parking lights
6	54	Stoplights
7	58L	Left side parking lights

This towbar is designed to assembly in following cars:  
**FORD MAVERICK 3/5 door**, produced since 01.2004 and **MAZDA TRIBUTE 5 door**, produced since 01.2004, catalogue no. **C45** and is prepared to tow trailers max total weight **2000 kg** and max vertical load **75 kg**.

### *From manufacturer*

Thank you for buying our product. Their reliability has been confirmed in many tests. Reliability of towbar depends also on correct assembly and right exploit. For this reasons we kindly ask to read carefully this instruction and apply to hints.

*The towbar should be install in points described by a car producer.*

## The instruction of the assembly

1. Disassemble rear bumper together with metal reinforcement and plastic filler. Reinforcement will be not used any more. Twist nuts after reinforcement to original bolts.
2. On the left side of the car, get off the electric box. Unscrew two bolts in side element of chassis and get it off. Bolts twist again in original points.
3. In chassis members are small elements which can make some problems when You try to put side brackets (pos. 7 and 8). Bend him.
4. Slip side brackets (pos. 7 and 8) and fix it to chassis members through original holes pos. A and fish-plates pos. 6 using bolts M12x40mm (pos. 10) – loosely.
5. Between mounted brackets put body of the towbar (pos. 1) and fix it by bolts M12x40mm (pos. 10). Tighten all bolts.
6. To towbar, from upper side fix plastic filler and on the left side fix electric box.
7. In central part of towbar fix bumper handles (pos. 5) using bolts M8x25mm (pos. 12) and below the car through holes B using bolts M10x25mm (pos. 11).
8. Assemble the rear bumper after cut out fragment according to figure 2 or 3. Next fix bumper to the towbar using two bolts M5x20mm (pos. 13).
9. Tighten all bolts according to the torque shown in the table.
10. Fix tow-ball (pos. 2) and socket plate (pos. 3) by bolts M12x75mm (pos. 9) from equipment.
11. Connect electric wires of 7-poles socket according to the instruction of the car. (Recommend to make at authorized service station)
12. Complete paint layer damaged during installation.

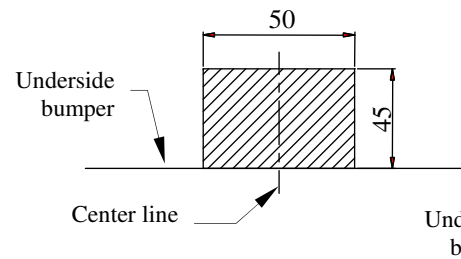


Fig. 2 Bumper cut out  
Ford Maverick

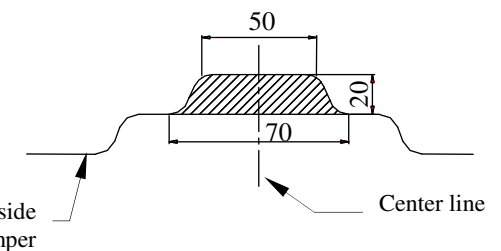


Fig. 3 Bumper cut out  
Mazda Tribute

### NOTE

After install the towbar you should get adequate note in registration book (at authorised service station).The car should be equipped with:

- Indicators
- Tow mirrors

After 1000km of exploitation check all bolts and nuts. The ball of towbar must be always kept clear and conserve with a grease.

## Towbar equipment:

Pos. 1 Name: Body Quantity: 1	Pos. 7 Name: Right bracket Quantity: 1	Pos. 14 Name: Nut 8 B Quantity: 6 Dim.: M12	Pos. 21 Name: Plain washer Quantity: 2 Dim.: $\varnothing$ 5,3 mm
Pos. 2 Name: Tow-ball Quantity: 1	Pos. 8 Name: Left bracket Quantity: 1	Pos. 15 Name: Nut 8 B Quantity: 2 Dim.: M10	Pos. 22 Name: Spring washer Quantity: 12 Dim.: $\varnothing$ 12,2 mm
Pos. 3 Name: Socket plate Quantity: 1	Pos. 9 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 2 Dim.: M12x75mm	Pos. 16 Name: Nut 8 B Quantity: 2 Dim.: M8	Pos. 23 Name: Spring washer Quantity: 2 Dim.: $\varnothing$ 10,2 mm
Pos. 4 Name: Ball cover Quantity: 1	Pos. 10 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 10 Dim.: M12x40mm	Pos. 17 Name: Nut 8 B Quantity: 2 Dim.: M5	Pos. 24 Name: Spring washer Quantity: 2 Dim.: $\varnothing$ 8,2 mm
Pos. 5 Name: Handle Quantity: 2	Pos. 11 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 2 Dim.: M10x25mm	Pos. 18 Name: Plain washer Quantity: 12 Dim.: $\varnothing$ 13 mm	
Pos. 6 Name: Fish-plate Quantity: 2	Pos. 12 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 2 Dim.: M8x25mm	Pos. 19 Name: Plain washer Quantity: 2 Dim.: $\varnothing$ 10,5 mm	
	Pos. 13 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 2 Dim.: M5x20mm	Pos. 20 Name: Plain washer Quantity: 4 Dim.: $\varnothing$ 8,5 mm	



**PPUH AUTO-HAK S.J.**

Produkcja Zaczeów Kulowych  
Henryk i Zbigniew Nejman  
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K  
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413  
E-mail: office@autohak.com.pl  
www. autohak.com.pl

## Towing hitch (without electrical set)

Class: **A50-X** Cat. no. **C45**

Designed for:

**FORD MAVERICK 3/5 door**

produced since 01.2004 and

**MAZDA TRIBUTE 5 door**

produced since 01.2004

Technical data:

**D-value: 10,0 kN**

maximum trailer weight: **2000 kg**

maximum vertical cup load: **75 kg**

**Approval number acc. to regulations EKG/ONZ 55.01:E20-55R-01 001501**

Torque settings for nuts and bolts (8,8):

**M6 - 11 Nm**

**M8 - 25 Nm**

**M10 - 50 Nm**

**M12 - 87 Nm**

**M14 - 138 Nm**

**M16 - 210 Nm**

## Foreword

This towing hitch is designed according to rules of safety traffic regulations. The towing hitch is a safety component and can be install only by qualified personnel. Any alteration or conversion of the towing hitch is prohibited and would lead to cancellation of design certification. Remove insulating compound and underseal from vehicle (if present) in the areas of the matting surfaces of the towing hitch.

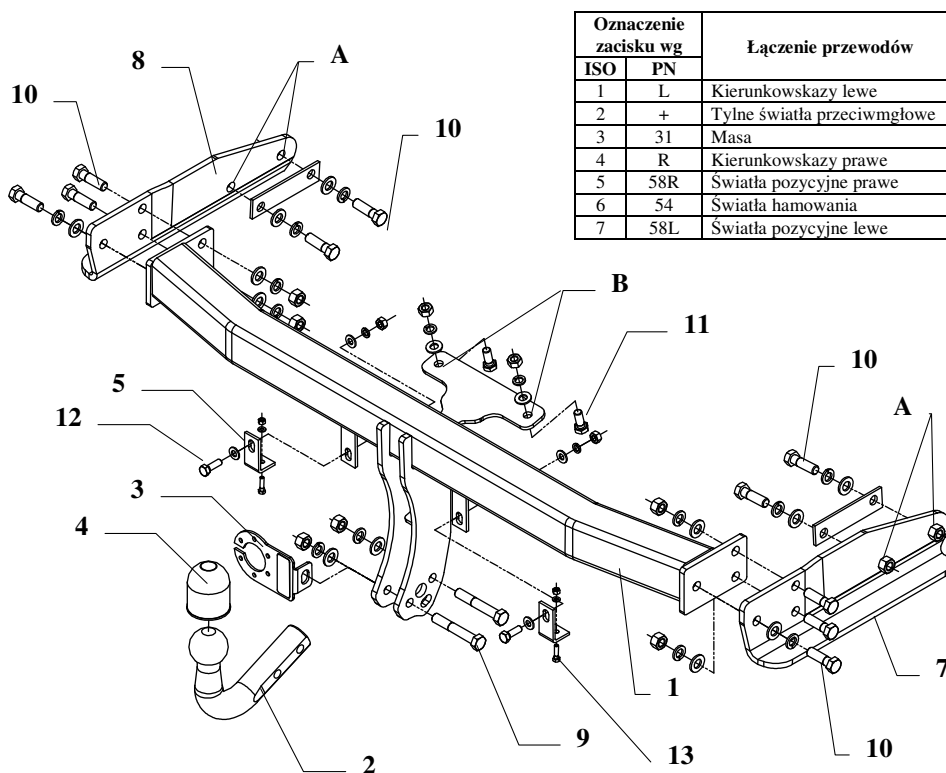
The vehicle manufacturer's specifications regarding trailer load and max. vertical cup mass are decisive for driving whereat values for the towing hitch cannot be exceeded.

*D-value formula:*

$$\frac{\text{Max trailer weight [kg]} \times \text{Max vehicle weight [kg]}}{\text{Max trailer weight [kg]} + \text{Max vehicle weight [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

## INSTRUKCJA

### Montażu i eksploatacji zaczepu kulowego



Oznaczenie zacisku wg		Łączenie przewodów
ISO	PN	
1	L	Kierunkowskazy lewe
2	+	Tyłne światła przeciwmgłowe
3	31	Masa
4	R	Kierunkowskazy prawe
5	58R	Światła pozycyjne prawe
6	54	Światła hamowania
7	58L	Światła pozycyjne lewe

Zaczep kulowy przeznaczony jest do zamontowania w samochodzie **FORD MAVERICK 3/5 drz.**, produkowany od 01.2004r. i **MAZDA TRIBUTE 5 drz.**, produkowany od 01.2004r., nr katalogowy **C45** i służy do ciągnięcia przyczep o masie całkowitej **2000 kg** i nacisku na kulę max **75 kg**.

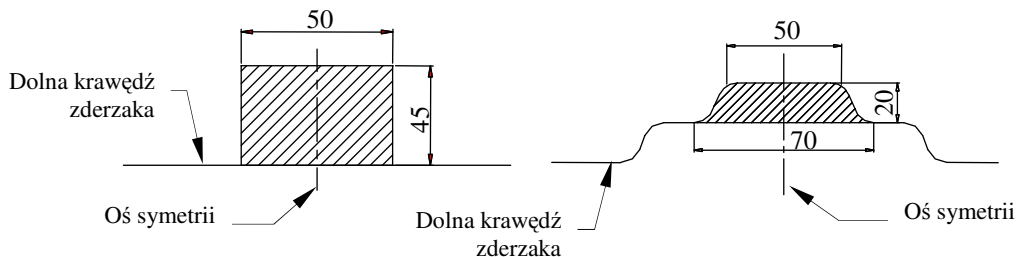
### OD PRODUCENTA

Dziękujemy za wybór produkowanego przez naszą firmę zaczepu kulowego. Jego niezawodność została potwierdzona licznymi testami oraz opiniami zadowolonych klientów. Jednakże niezawodność zaczepów kulowych jest zależna również od prawidłowego montażu oraz prawidłowej eksploatacji. Z tego powodu prosimy Państwa o staranne przeczytanie niniejszej instrukcji montażu oraz przestrzeganie właściwych wskazówek.

*Zaczep należy zamontować w miejscach do tego celu przeznaczonych przez producenta samochodu.*

### Kolejność czynności przy montażu

1. Zdemontować tylny zderzak wraz z jego metalowym wzmocnieniem i plastikowym wypełnieniem. Wzmocnienie nie będzie ponownie montowane. Po odkręceniu wzmocnienia nakręcić nakrętki w miejscach jego mocowania.
2. Z lewej strony samochodu odczepić puszkę elektryczną, odkręcić dwie śruby mocujące element podwozia, do którego wiązka była przymocowana i usunąć go. Śruby wkręcić ponownie w oryginalne otwory.
3. W kanałach podłużnic znajduje się niewielki element, który należy zgiąć aby umożliwić wsunięcie wsporników bocznych (poz. 7 i 8).
4. Wsunąć wsporniki boczne przykręcić poprzez przyłożone od wewnętrznej strony nakładki (poz. 6) oraz oryginalne otwory poz. A do podłużnic śrubami M12x40mm.
5. Pomiędzy zamontowane wsporniki wsunąć główną belkę zaczepu (poz. 1) i skrócić śrubami M12x40mm (poz. 10). Dokręcić wszystkie śruby.
6. Do belki, od góry przymocować plastikowe wypełnienie zderzaka używając pasków zaciskowych. Podobnie postąpić z puszką elektryczną.
7. W środkowej części zaczepu przykręcić uchwyty zderzaka poz. 5 śrubami M8x25mm (poz. 12) oraz przykręcić hak do podwozia przez otwory B śrubami M10x25mm (poz. 11).
8. Przykręcić zderzak po wykonaniu nacięć zgodnie z rysunkiem 2 lub 3. Następnie zderzak przykręcić od spodu do zaczepu za pomocą 2 śrub M5x20mm (poz. 13).
9. Dokręcić wszystkie śruby z momentem pokazanym w tabeli.
10. Przykręcić część kulistą zaczepu (poz. 2) wraz z blachą pod gniazdo (poz. 3) śrubami M12x75mm (poz. 9) z wyposażenia.
11. Podłączyć przewody z gniazdka 7 bieg. do instalacji elektrycznej zgodnie z instrukcją samochodu (zaleca się wykonanie w ASO).
12. Uzupełnić ewentualne ubytki powłoki malarskiej zaczepu powstałe w trakcie montażu.



Rys. 2 Wycięcie zderzaka Ford Maverick

Rys. 3 Wycięcie zderzaka Mazda Tribute

### UWAGA

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu na „stacji kontroli pojazdów” właściwej dla miejsca zamieszkania.

Samochód powinien być wyposażony w :

- kierunkowskazy boczne
- lusterka boczne o rozstawie, co najmniej szerokości przyczepy.

Sprawdzać śruby mocujące zaczepu kulowego po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Kula zaczepu musi być utrzymana w czystości i konserwowana smarem stałym

## Wyposażenie zaczepu:

Poz. 1 Ilość szt: 1 Nazwa: Belka główna	Poz. 7 Ilość szt: 1 Nazwa: Wspornik prawy	Poz. 14 Ilość szt: 6 Nazwa: Nakrętka 8 B Wymiar: M12	Poz. 21 Ilość szt: 2 Nazwa: Podkładka zwykła Wymiar: Ø 5,3 mm
Poz. 2 Ilość szt: 1 Nazwa: Część kulista	Poz. 8 Ilość szt: 1 Nazwa: Wspornik lewy	Poz. 15 Ilość szt: 2 Nazwa: Nakrętka 8 B Wymiar: M10	Poz. 22 Ilość szt: 12 Nazwa: Podkładka sprężynowa Wymiar: Ø 12,2 mm
Poz. 3 Ilość szt: 1 Nazwa: Płyta gniazda	Poz. 9 Ilość szt: 2 Nazwa: Śruba 8,8 B Wymiar: M12x75mm	Poz. 16 Ilość szt: 2 Nazwa: Nakrętka 8 B Wymiar: M8	Poz. 23 Ilość szt: 2 Nazwa: Podkładka sprężynowa Wymiar: Ø 10,2 mm
Poz. 4 Ilość szt: 1 Nazwa: Osłona kuli	Poz. 10 Ilość szt: 10 Nazwa: Śruba 8,8 B Wymiar: M12x40mm	Poz. 17 Ilość szt: 2 Nazwa: Nakrętka 8 B Wymiar: M5	Poz. 24 Ilość szt: 2 Nazwa: Podkładka sprężynowa Wymiar: Ø 8,2 mm
Poz. 5 Ilość szt: 2 Nazwa: Uchwyt	Poz. 11 Ilość szt: 2 Nazwa: Śruba 8,8 B Wymiar: M10x25mm	Poz. 18 Ilość szt: 12 Nazwa: Podkładka zwykła Wymiar: Ø 13 mm	
Poz. 6 Ilość szt: 2 Nazwa: Nakładka	Poz. 12 Ilość szt: 2 Nazwa: Śruba 8,8 B Wymiar: M8x25mm	Poz. 19 Ilość szt: 2 Nazwa: Podkładka zwykła Wymiar: Ø 10,5 mm	
	Poz. 13 Ilość szt: 2 Nazwa: Śruba 8,8 B Wymiar: M5x20mm	Poz. 20 Ilość szt: 4 Nazwa: Podkładka zwykła Wymiar: Ø 8,5 mm	

## KARTA GWARANCYJNA

Producent udziela gwarancji niniejszą kartą gwarancyjną na okres 12 miesięcy licząc od dnia zakupu zaczepu kulowego do samochodów:

**FORD MAVERICK 3/5 drz.**  
**produkowany od 01.2004r.**  
**MAZDA TRIBUTE 5 drz.**  
**produkowany od 01.2004r.**

Data produkcji ..... Data zakupu.....

Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.

Gwarancja nie obejmuje natomiast uszkodzeń zawinionych przez nabywcę, wynikających z niewłaściwego montażu, użytkowania lub konserwacji, uszkodzeń mechanicznych, normalnego zużycia podczas eksploatacji itp.

Reklamacje należy zgłaszać w punkcie sprzedaży, składając jednocześnie kartę gwarancyjną. Usunięcie "wady" następuje po stwierdzeniu przez punkt sprzedaży wspólnie z producentem słuszności złożonej reklamacji.

Reklamacja powinna być załatwiona w ciągu czternastu dni od dnia uznania reklamacji. Karta gwarancyjna jest nieważna jeżeli nie jest wypełniona i podpisana.

Data zgłoszenia reklamacji: .....



**PPUH AUTO-HAK S.J.**

Produkcja Zaczepów Kulowych  
 Henryk i Zbigniew Nejman  
 76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K  
 tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413  
 E-mail: office@autohak.com.pl  
 www. autohak.com.pl

## Zaczep kulowy bez wyposażenia elektrycznego

Klasa: **A50-X** Nr kat. **C45**

Przeznaczony do zamontowania w samochodzie:

**FORD MAVERICK 3/5 drz.**

produkowany od 01.2004r. oraz

**MAZDA TRIBUTE 5 drz.**

produkowany od 01.2004r.

Numer homologacji zgodnie z wytycznymi  
 regulaminu EKG/ONZ 55.01:E20-55R-01 001501

Dane techniczne:

Wartość siły **D: 10,0 kN**

maksymalna masa przyczepy: **2000 kg**

maksymalny nacisk na kulę: **75 kg**

Zalecany moment skręcający dla śrub i nakrętek 8,8:

**M6 - 11 Nm**

**M8 - 25 Nm**

**M10 - 50 Nm**

**M12 - 87 Nm**

**M14 - 138 Nm**

**M16 - 210 Nm**

## INFORMACJA WSTĘPNA

Zaczep kulowy jest konstruowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ruchu drogowego. Zaczep kulowy jest elementem wpływającym na bezpieczeństwo jazdy i może zostać zainstalowany wyłącznie przez personel wyspecjalizowany. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji zaczepu. Powoduje to wygaśnięcie dopuszczenia do stosowania. W przypadku obecności masy izolacyjnej lub osłony podwozia w miejscu przylegania zaczepu, należy ją usunąć. Nieosłonięte miejsca karoserii oraz wywiercone otwory należy pomalować farbą antykorozyjną.

Informacjami wiążącymi odnośnie wartości obciążeń są dane podawane przez producenta samochodu, względnie wartości maksymalnej masy przyczepy oraz maksymalnego nacisku na kulę, przy czym wartości parametrów zaczepu kulowego nie mogą być przekroczone.

Wzór do obliczania wartości siły D:

$$\frac{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} \times \text{Masa całkowita samochodu [kg]}}{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} + \text{Masa całkowita samochodu [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$